

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 87101620.0

51 Int. Cl.: C 08 G 18/08
C 08 G 18/42, C 08 G 18/75
C 09 D 3/72

22 Anmeldetag: 06.02.87

30 Priorität: 28.02.86 DE 3606512

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
02.09.87 Patentblatt 87/36

84 Benannte Vertragsstaaten:
ES

71 Anmelder: BASF Lacke + Farben Aktiengesellschaft
Max-Winkelmann-Strasse 80
D-4400 Münster(DE)

72 Erfinder: Hille, Hans-Dieter
In der Schlade 24
D-5060 Bergisch-Gladbach(DE)

72 Erfinder: Müller, Horst
Pilzweg 10
D-5000 Köln 80(DE)

72 Erfinder: Döbelstein, Arnold
Emil-Nolde-Weg 95
D-4400 Münster(DE)

54 Dispersionen von vernetzten Polymermikroteilchen in wässrigen Medien, Verfahren zur Herstellung dieser Dispersionen und Beschichtungszusammensetzungen, die diese Dispersionen enthalten.

57 Die Erfindung betrifft Dispersionen von vernetzten Polymermikroteilchen in wässrigen Medien, die dadurch gekennzeichnet sind, daß sie hergestellt worden sind, indem (1) ein Gemisch aus den Komponenten (A) und (B) in einem wässrigen Medium dispergiert worden ist, wobei die Komponente (A) aus einem oder mehreren Polyesterpolyol(en), die mindestens 2 Hydroxylgruppen enthalten, und die Komponente (B) aus einer oder mehreren Polyisocyanatverbindung(en) besteht und wobei die Komponente (A) über eine zur Bildung einer stabilen Dispersion ausreichenden Anzahl ionischer Gruppen, bevorzugt Carboxylatgruppen, verfügt und wenigstens ein Teil der Komponenten (A) und/oder (B) mehr als 2 Hydroxylgruppen bzw. Isocyanatgruppen pro Molekül enthält und (2) die so erhaltene Dispersion anschließend so hoch erhitzt worden ist, daß die Komponenten (A) und (B) zu vernetzten Polymermikroteilchen umgesetzt worden sind.

EP 0 234 361 A1

1
5 BASF Lacke+Farben AG, Münster

Dispersionen von vernetzten Polymermikroteilchen in
wäßrigen Medien, Verfahren zur Herstellung dieser Dis-
10 persionen und Beschichtungszusammensetzungen, die diese
Dispersionen enthalten

Die Erfindung betrifft Dispersionen von vernetzten Polymer-
mikroteilchen in wäßrigen Medien.

15 Es ist ein erklärtes Ziel der Lackhersteller, den Anteil
an organischen Lösungsmitteln in Beschichtungszusammenset-
zungen so weit wie möglich herabzusetzen.

20 Ein Weg zur Erreichung dieses Zieles besteht in der
Entwicklung von wasserverdünnbaren Beschichtungszusammen-
setzungen.

Insbesondere auf dem Gebiet der Automobillackierung,
25 aber auch in anderen Bereichen, besteht ein großes Interes-
se an wäßrigen Lacksystemen.

In der Automobillackierung haben sich Mehrschichtlackie-
rungen des "Basecoat-Clearcoat"-Typs vor allem für Metall-
30 effektlackierungen weitgehend durchgesetzt.

"Basecoat-Clearcoat"-Lackierungen werden hergestellt,
indem nach Vorlackierung eines pigmentierten Basislackes
und kurzer Abluftzeit ohne Einbrennschritt (Naß-in-naß-
Verfahren) ein Klarlack überlackiert wird und anschließend
35 Basislack und Klarlack zusammen eingebrannt werden.

1 Es hat nicht an Versuchen gefehlt, zumindest die Basisschichten dieser Zweischichtsysteme aus wäßrigen Überzugszusammensetzungen herzustellen.

5 Die Überzugsmittel zur Herstellung dieser Basisschichten müssen nach dem heute üblichen rationellen "Naß-in-naß"-Verfahren verarbeitbar sein, d.h. sie müssen nach einer möglichst kurzen Vortrocknungszeit ohne Einbrennschritt mit einer (transparenten) Deckschicht überlackiert werden

10 können, ohne störende Anlöseerscheinungen und "strike in"-Phänomene zu zeigen.

Bei der Entwicklung von Überzugsmitteln für Basisschichten von Metalleffektlacken müssen außerdem noch weitere
15 Probleme gelöst werden. Der Metalleffekt hängt entscheidend von der Orientierung der Metallpigmentteilchen im Lackfilm ab. Ein im "Naß-in-naß"-Verfahren verarbeitbarer Metalleffekt-Basislack muß demnach Lackfilme liefern, in denen die Metallpigmente nach der Applikation in
20 einer günstigen räumlichen Orientierung vorliegen und in denen diese Orientierung schnell so fixiert wird, daß sie im Laufe des weiteren Lackierprozesses nicht gestört werden kann.

25 Die Ersetzung der in den konventionellen Lacksystemen eingesetzten organischen Lösungsmittel zieht eine Reihe von Problemen nach sich.

So ist zum Beispiel die Rheologie (Viskositätsverlauf
30 während der Applikation, Pseudoplastizität, Thixotropie, Verlauf und Ablaufeigenschaften) konventioneller Lacksysteme mit relativ einfachen Mitteln über das Abdunstverhalten der verwendeten organischen Lösungsmittel bzw. Lösungsmittelgemische gezielt zu steuern. Diese Möglich-
35 keiten können bei wäßrigen Systemen nur in sehr eingeschränktem Umfang bzw. gar nicht genutzt werden.

1 Nun ist aber gerade bei der Herstellung qualitativ hochwer-
tiger Mehrschichtlackierungen, insbesondere Metalleffekt-
lackierungen, eine Steuerung der rheologischen Eigenschaf-
ten der eingesetzten Beschichtungszusammensetzungen
5 von äußerst großer Wichtigkeit.

So wirkt sich z.B. ein schneller Viskositätsanstieg
nach der Applikation sehr günstig auf die Orientierung
und Fixierung der Metallpigmentteilchen in Metalleffekt-
10 Basislacken aus.

Aber auch bei anderen Beschichtungsverfahren - insbeson-
dere bei durch Spritzapplikation aufgetragenen Überzügen -
hängt die Qualität der erhaltenen Beschichtungen in
15 starkem Maße von den rheologischen Eigenschaften der
verwendeten Beschichtungszusammensetzungen ab.

Es ist bekannt, daß die rheologischen Eigenschaften
von wäßrigen Beschichtungszusammensetzungen durch Zugabe
20 von vernetzten Polymermikroteilchen beeinflusst werden
können.

Weiter ist bekannt, daß bei der Herstellung von Mehr-
schichtüberzügen des Basecoat-Clearcoat-Typs die oben-
erwähnten störenden Anlöseerscheinungen und strike-in-Phä-
25 nomene zurückgedrängt werden, wenn Basisbeschichtungszu-
sammensetzungen eingesetzt werden, die vernetzte Polymer-
mikroteilchen enthalten.

30 So wird in der EP 38 127 ein Verfahren zur Herstellung
mehrschichtiger Überzüge des Basecoat-Clearcoat-Typs
offenbart, bei dem wäßrige Basisbeschichtungszusammenset-
zungen verwendet werden, die stabil dispergierte, vernetz-
te Polymermikroteilchen enthalten und einen pseudoplasti-
35 schen oder thixotropen Charakter aufweisen.

1 Bei der Inkorporation von vernetzten Polymermikroteilchen
in Beschichtungszusammensetzungen kann es zu Störungen
kommen, die auf Unverträglichkeiten zwischen den Mikro-
5 teilchen und anderen Lackbestandteilen, insbesondere
zwischen Mikroteilchen und den übrigen Bindemittelkompo-
nenten zurückzuführen sind.

Wenn z.B. der Brechungsindex der vernetzten Polymermikro-
10 teilchen nicht sorgfältig auf den Brechungsindex der
übrigen Bindemittelbestandteile abgestimmt wird, dann
kommt es von infolge von Lichtstreuereffekten zur Bildung
von trüben Lackfilmen.

15 Untersuchungen haben gezeigt, daß wäßrige Beschichtungs-
zusammensetzungen, die Polyurethane und gegebenenfalls
auch noch Polyester als Hauptbindemittelbestandteile
enthalten, sehr vorteilhafte Eigenschaften aufweisen
und insbesondere für einen Einsatz als Basisbeschichtungs-
20 zusammensetzungen in Zweischichtmetalleffektlackierungen
des Basecoat-Clearcoat-Typs gut geeignet sind (vgl.
z.B. US-PS-4,558,090).

Wenn in solche Beschichtungszusammensetzungen die in
25 der EP 38127 als besonders geeignet herausgehobenen
Mikroteilchen aus vernetzten Acrylpolymeren eingearbeitet
werden, dann werden oft auf Unverträglichkeiten zwischen
den Mikroteilchen und den übrigen Bindemittelkomponenten
zurückzuführende Störungen, insbesondere Trübungserschei-
30 nungen in den erhaltenen Lackierungen beobachtet.

In der EP 38127 wird darauf hingewiesen, daß die vernetz-
ten Polymermikroteilchen auch aus vernetzten Polykondensa-
ten, wie z.B. vernetzten Polyestermikrogelteilchen beste-
35 hen können. Es wird aber auch bemerkt, daß es Schwierigkei-
ten bereiten kann, wirklich vernetzte Polykondensate, wie
z.B. Polyester, herzustellen.

1 In der in der EP 38127 zitierten GB 1403794 wird ein
Verfahren zur Herstellung von Dispersionen von Polymer-
mikroteilchen in organischen Lösungsmitteln beschrieben,
5 das sowohl auf Polymere, die über Polyadditions-, als
auch auf Polymere, die über Polykondensationsreaktionen
gewonnen werden, anwendbar sein soll.

Dieses Verfahren kann aber nur in den Fällen angewandt
10 werden, in denen eines der Monomere bei der Polymerisa-
tionstemperatur fest und in dem organischen Reaktionsme-
dium schwer löslich ist und die eventuell noch vorhandenen
übrigen Monomere in dem organischen Reaktionsmedium
merklich löslich sind.

15 Im ersten Schritt des in der GB 1403794 offenbarten
Verfahrens wird das feste, schwer lösliche Monomer mit
Hilfe von Mahlprozessen in dem organischen Reaktions-
medium, das ein geeignetes Stabilisierungsmittel enthält,
20 dispergiert. Dann wird die Dispersion, die gegebenenfalls
noch weitere Monomere enthält, auf die Polymerisations-
temperatur erhitzt. Die Polymerisation muß in Gegenwart
eines das entstehende Polymer stabilisierenden Stabilisa-
tors durchgeführt werden.

25 Das in der GB 1403794 beschriebene Verfahren ist aus
einer Reihe von Gründen für eine Synthese von vernetzten
Polymermikrogelteilchen, die mit Aussicht auf Erfolg
in wäßrigen Systemen anstelle von vernetzten Acrylpolymer-
30 mikroteilchen eingesetzt werden könnten, nicht geeignet:

1) Das Verfahren ist äußerst aufwendig und liefert zu-
nächst nur Dispersionen in organischen Medien, die
nachträglich in wäßrige Dispersionen überführt werden
35 müssen.

2) Die Monomer auswahl ist durch die Bedingungen hinsicht-
lich des Schmelzpunktes und der Löslichk it sehr stark

1 eingeschränkt, und ein gezielte Synthese einer großen
Palette von "maßgeschneiderten" Polymermikrogelteilchen
ist nicht möglich.

5 3) Nach dem in der GB 1403794 beschriebenen Verfahren
können keine wäßrigen Dispersionen von vernetzten
Polymermikrogelteilchen mit einem Durchmesser, der
unter einem Mikrometer liegt, hergestellt werden.
10 (Wäßrige Dispersionen, die Teilchen mit einem Durchmes-
ser von über 1 µm enthalten, zeigen Sedimentationser-
scheinungen und sind als Rheologiehilfsmittel im
allgemeinen unbrauchbar und können zu Störungen im
fertigen Lackfilm führen.)

15 Die der vorliegenden Erfindung zugrundeliegende Aufgaben-
stellung bestand demnach darin, Dispersionen von ver-
netzten Polymermikroteilchen in wäßrigen Medien herzustel-
len, mit deren Hilfe die rheologischen Eigenschaften
20 von wäßrigen Beschichtungszusammensetzungen beeinflusbar
sind, die als Bestandteile in Basisbeschichtungszusammen-
setzungen des Basecoat-Clearcoat-Typs die oben erläuterten
positiven Wirkungen zeigen und die mit möglichst wenig
Aufwand insbesondere auf wäßrige Beschichtungszusammen-
25 setzungen, die Polyurethane und gegebenenfalls auch noch
Polyester als Hauptbindemittelbestandteile enthalten,
optimal abgestimmt werden können.

Diese Aufgabe wird überraschenderweise durch Dispersionen
30 von vernetzten Polymermikroteilchen in wäßrigen Medien
gelöst, die dadurch gekennzeichnet sind, daß die Disper-
sionen hergestellt worden sind, indem

(1) ein Gemisch aus den Komponenten (A) und (B) in einem
wäßrigen Medium dispergiert worden ist, wobei
35 - die Komponente (A) aus einem oder mehreren mindestens
2 Hydroxylgruppen enthaltenden Polyesterpolyol(en) und

1 - die Komponente (B) aus einer oder mehreren Polyisocyanat-
verbindung (en)

5 besteht und wobei die Komponente (A) über
eine zur Bildung einer stabilen Dispersion ausreichende
Anzahl ionischer Gruppen, bevorzugt Carboxylatgruppen,
verfügt und wenigstens ein Teil der Komponente (A)
und/oder (B) mehr als 2 Hydroxyl-

10 bzw. Isocyanatgruppen pro
Molekül enthält und
(2) die so erhaltene Dispersion anschließend so hoch
erhitzt worden ist, daß die Komponenten (A) und (B)
zu vernetzten Polymermikroteilchen umgesetzt worden
15 sind.

Mit Hilfe der erfindungsgemäßen Dispersionen können
die rheologischen Eigenschaften wäßriger Beschichtungszu-
sammensetzungen gezielt beeinflußt werden.

20 Für eine befriedigende Lösung der der vorliegenden Erfin-
dung zugrundeliegenden Aufgabenstellung ist es erforder-
lich, daß der Durchmesser der in den erfindungsgemäßen
Dispersionen enthaltenen vernetzten Polymermikroteilchen
unter einem Mikrometer, bevorzugt zwischen 0,05 bis
25 0,2 µm liegt.

Ein großer Vorteil der erfindungsgemäßen Dispersionen
ist darin zu sehen, daß die Teilchengröße der vernetzten
30 Polymermikroteilchen mit einfachen Mitteln (z.B. über
die Menge der in der Ausgangskomponente (A)
enthaltenen ionischen Gruppen) gesteuert werden kann
und daß mühelos vernetzte Teilchen mit einem Durchmesser
unter 1 µm, bevorzugt 0,05 bis 0,2 µm, erhalten werden
35 können.

1 Dan ben kann aber auch das Quellverhalten der vernetzten
Teilchen auf einfache Weise innerhalb eines großen Rahmens
gezielt beeinflußt werden.

5 Während bei den Polymermikroteilchen auf Basis von Vinyl-
monomeren im wesentlichen immer nur eine Modifizierung
der Polymerseitenketten möglich ist, kann bei den erfin-
dungsgemäßen Mikrogeldispersionen die Netzwerkstruktur
10 der Teilchen durch gezielten Einbau bestimmter Kettenseg-
mente beeinflußt werden.

Es ist bekannt, daß das Fließverhalten von wäßrigen
Dispersionen u.a. stark von der Größe und dem Quellverhal-
ten der in den Dispersionen enthaltenen Teilchen abhängig
15 ist.

Eine innerhalb eines breiten Rahmens mit einfachen Mitteln
durchführbare, gezielte Beeinflussung dieser beiden
Parameter ist bei den zum Stand der Technik gehörenden
20 wäßrigen Dispersionen, insbesondere Dispersionen auf
Basis von Acrylpolymeren, nicht möglich.

Da die in den erfindungsgemäßen Dispersionen enthaltenen
Polymermikroteilchen in ihrer chemischen Zusammensetzung
25 innerhalb eines überaus großen Rahmens auf einfache
Weise variierbar sind, können die erfindungsgemäßen
Dispersionen mit einfachen Mitteln optimal auf die in
den Beschichtungszusammensetzungen sonst noch enthaltenen
30 Bindemittelkomponenten abgestimmt werden.

So lassen sich die erfindungsgemäßen Dispersionen zu
wäßrigen Beschichtungszusammensetzungen verarbeiten,
aus denen vor allem in den Fällen, in denen Polyurethane
und gegebenenfalls auch noch Polyester als Hauptbindemit-
35 telbestandteile enthalten sind, Beschichtungen herstellbar
sind, die ausgezeichnete optische Eigenschaften und
keinerlei Trübungen aufweisen.

- 1 Beim Einsatz der erfindungsgemäßen Dispersionen in Basisbeschichtungszusammensetzungen zur Herstellung von im Naß-in-naß-Verfahren applizierten Mehrschichtüberzügen
- 5 des Basecoat-Clearcoat-Typs - insbesondere von Metalleffektlackierungen - werden ausgezeichnete Mehrschichtlackierungen erhalten, die keinerlei strike-in- und im Fall von Metalliclackierungen auch keine Wolkenbildungsphänomene und einen ausgezeichneten Metalleffekt zeigen.
- 10 Die besten Ergebnisse werden auch hier mit Beschichtungszusammensetzungen erzielt, die Polyurethane und gegebenenfalls auch noch Polyester als Hauptbindemittelkomponenten enthalten.
- 15 Es können aber auch mit anderen Bindemittelsystemen Ergebnisse erzielt werden, die oft besser sind als die, die mit Mikroteilchen auf Basis von Acrylpolymeren als einzige Mikroteilchenkomponente erzielbar sind.
- 20 In manchen Fällen hat es sich als vorteilhaft erwiesen, den erfindungsgemäßen Beschichtungszusammensetzungen Mikroteilchen aus Acrylpolymeren zuzumischen.
- 25 Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist auch ein Verfahren zur Herstellung der oben diskutierten Dispersionen, das dadurch gekennzeichnet ist, daß die Dispersionen hergestellt werden, indem
- (1) ein Gemisch aus den Komponenten (A) und (B) in einem wäßrigen Medium dispergiert wird, wobei
- 30 - die Komponente (A) aus einem oder mehreren mindestens 2 Hydroxylgruppen enthaltenden Polyesterpolyolen und
- die Komponente (B) aus einer oder mehreren Polyisocyanatverbindungen besteht
- 35 und
- wobei die Komponente (A) über eine zur Bildung einer stabilen Dispersion ausreichende Anzahl

- 1 ionisch r Gruppen, bevorzugt Carboxylatgruppen, verfügt
und wenigstens ein Teil der Komponente (A) und/oder
(B) mehr als 2 Hydroxylgruppen bzw. Isocyanatgruppen
5 pro Molekül enthält
und
(2) die so erhaltene Dispersion anschließend so hoch
erhitzt wird, daß die Komponenten (A) und (B) zu vernetz-
ten Polymermikroteilchen umgesetzt werden.
- 10 In "Aqueous Dispersions of Crosslinked Polyurethanes"
(Tirpak & Markusch, Proc. 12th Waterborne and Higher
Solids Coatings Symp., New Orleans 1985, 159-73) (1) wird
eine Übersicht über die gebräuchlichen Techniken zur
Herstellung von wäßrigen, unter anderem auch für Beschich-
15 tungszwecke einsetzbaren Polyurethandispersionen gegeben.

Weiter wird in (1) unter Bezugnahme auf die US-PS-
3,870,684 von Versuchen zur Herstellung von Dispersionen
vernetzter, harnstoffgruppenhaltiger Polymermikroteilchen
20 in einem wäßrigen Medium berichtet, bei denen in wäßriger
Phase dispergierte, endständige Isocyanatgruppen aufwei-
sende Polyurethanionomere mit Polyaminen vernetzt werden.
Dieses Verfahren ist auf die Verwendung von Polyaminen
als Vernetzungsmittel beschränkt und ermöglicht nur
25 die Herstellung von instabilen, sedimentierenden, redisper-
gierbaren wäßrigen Dispersionen, die aus Teilchen mit
einem Durchmesser von 1 bis 1000 μm bestehen.

Die US 3,870,684 enthält keinerlei Hinweise darauf,
30 daß die dort offenbarten Dispersionen als Hilfsmittel
im oben diskutierten Sinn in wäßrigen Beschichtungszusam-
mensetzungen einsetzbar sind.

35 Nach dem erfindungsgemäßen Verfahren werden dagegen
stabile wäßrige Dispersionen erhalten, die vernetzte
Polymermikroteilchen enthalten, deren Durchmesser unter
1 μm , b vorzugt zwischen 0,05 bis 0,2 μm liegt.

1 Es ist selbstverständlich auch möglich, nach dem erfindungsgemäßen Verfahren Polymermikroteilchen herzustellen, deren Durchmesser Über 1,um liegt.

5 Nach (1) soll das in der US-PS-3,870,684 beschriebene Verfahren zu stabilen wäßrigen Dispersionen mit ausgezeichneten Filmbildungseigenschaften führen, wenn die endständige Isocyanatgruppen aufweisenden Polyurethanionomere
10 durch Einführung von Polyoxyethylenblöcken modifiziert worden sind (vgl. US-PS-4,408,008).

Aber auch dieses Verfahren erlaubt nur in Ausnahmefällen eine reproduzierbare, kontrollierte Synthese von vernetzten Polymermikroteilchen, deren Durchmesser unter 1,um
15 liegt, und der Fachmann ist auch hier bei der Auswahl des Polyurethanionomers, das ja zwingend Polyoxyethyleneinheiten enthalten muß, eingeschränkt, wodurch die Möglichkeiten einer gezielten Anpassung der Polymermikroteilchen an das übrige Bindemittelsystem extrem eingeschränkt
20 werden.

Die US-PS-4,293,679 beschreibt ein Verfahren zur Herstellung wäßriger Dispersionen vernetzter, harnstoffgruppenhaltiger Polymermikroteilchen, bei dem ein hydrophiles,
25 freie Isocyanatgruppen aufweisendes Präpolymer, das aus einem mindestens zu 40 Gew.% aus Ethylenoxideinheiten bestehenden Polyol und einer Polyisocyanatverbindung hergestellt worden ist, in einem wasserlöslichen organischen Lösungsmittel gelöst und anschließend unter Rühren
30 mit Wasser in großem Überschuß umgesetzt wird.

Bei diesem Verfahren hängt die Größe der entstehenden Teilchen ganz wesentlich von der Viskosität der Präpolymerlösung, der Rührgeschwindigkeit und dem Zusatz von oberflächena-

- 1 Zur Herstellung von Teilchen mit einem Durchmesser 1,um
müssen relativ niedrig viskose Präpolymerlösungen mit
hochleistungsfähigen Schnellrührern und unter Zusatz
5 von oberflächenaktiven Substanzen verarbeitet werden.

Diese Verfahrensbedingungen bringen große Nachteile
mit sich.

- 10 Es treten Probleme mit der Reproduzierbarkeit auf; die
Verwendung von Schnellrührern ist mit großem technischen
Aufwand verbunden, und der Zusatz von oberflächenaktiven
Verbindungen beeinträchtigt die erzielbare Qualität
der Beschichtungen.
- 15 Ein weiterer gravierender Nachteil des in der US-PS-
4,293,679 offenbarten Verfahrens ist der, daß die einsetz-
baren Präpolymere auf Substanzen beschränkt sind, die
zu mindestens 40 Gew.% aus Äthylenoxideinheiten bestehen
20 und einen stark hydrophilen Charakter haben.

Damit ist es dem Fachmann nicht mehr möglich, maßgeschnei-
derte Mikrogele darzustellen, weil er in der Wahl der
Ausgangsverbindungen in einem hohen Maß festgelegt ist.

- 25 Außerdem führt der hohe Anteil an hydrophilen Molekülgrup-
pierungen zu feuchtigkeitsempfindlichen Filmen.

- Schließlich ist noch darauf hinzuweisen, daß auch in
30 den beiden US-Patentschriften US-4,408,008 und US-4,293,679
keinerlei Hinweise darauf zu finden sind, daß die dort
offenbarten Dispersionen als Hilfsmittel im oben diskutier-
ten Sinn in wäßrigen Beschichtungszusammensetzungen
einsetzbar sind.

- 35 Im folgenden sollen die erfindungsgemäßen Dispersionen
und das Verfahren zu ihrer Herstellung näher erläutert
werden:

- 1 Der erste Schritt zur Herstellung der erfindungsgemäßen
Dispersionen besteht in der Bereitstellung einer Mischung
aus den Komponenten (A) und (B), wobei darauf zu achten
ist, daß die Komponente (A) über eine
5 zur Bildung einer stabilen Dispersion ausreichende
Anzahl ionischer Gruppen, bevorzugt Carboxylatgruppen,
verfügt und daß wenigstens ein Teil der Komponente
(A) und/oder (B) mehr als 2 Hydroxyl- bzw. Isocyanat-
gruppen pro Molekül enthält.

10

Unter dem Begriff "stabile Dispersion" sind Dispersionen
gemeint, in denen die dispergierten Teilchen erst nach
der Applikation und der Abgabe des Dispergiermediums
koagulieren.

15

In manchen Fällen kann es nützlich sein, außer ionischen
Gruppen weitere stabilisierende Gruppen, wie z.B. Poly-
oxyalkylengruppen, in die Komponente (A)
zu inkorporieren.

20

Es kann sowohl anionisch als auch kationisch stabili-
siert werden, wobei die anionische Stabilisierung, bevor-
zugt über Carboxylatgruppen, bevorzugt ist.

25

30

35

- 1 Die Ermittlung der für die Bildung einer stabilen Disper-
sion optimalen Konzentration an ionischen Gruppen in der
Komponente (A) ist vom Durchschnittsfachmann mit Hilfe
einfacher Routineuntersuchungen durchführbar. Die zur
5 Bildung einer stabilen Dispersion in der Regel not-
wendige Konzentration an ionischen Gruppen liegt zwischen
0,01 bis 2 Milliäquivalenten pro Gramm Komponente (A).

- Die gegebenenfalls notwendige Neutralisierung von zur
10 Salzbildung befähigten Gruppen mit Hilfe von Basen bzw.
Säuren erfolgt vorzugsweise kurz vor der Dispergierung
bzw. während der Dispergierung des aus den Komponenten
(A) und (B) bestehenden Gemisches in dem wäßrigen Disper-
giermedium.
- 15 Als zur Salzbildung befähigte Gruppen kommen vor allem
Carboxyl- und Sulfonsäuregruppen in Betracht. Diese
Gruppen werden bevorzugt mit einem tertiären Amin neu-
tralisiert.
- 20 Geeignete tertiäre Amine zur Neutralisation der zur
Anionenbildung befähigten Gruppen sind beispielsweise
Trimethylamin, Triäthylamin, Dimethylanilin, Diäthyl-
anilin, Triphenylamin, N,N Dimethyläthanolamin, Morpholin
und dergleichen.
- 25 Der Gehalt an ionischen Gruppen bzw. der Neutralisations-
grad der zur Salzbildung geeigneten Gruppierungen ist
ein wichtiger Parameter, über den die Größe der entstehen-
den vernetzten Polymermikroteilchen gesteuert werden kann.
- 30 Bei der Bereitstellung des aus den Komponenten (A) und
(B) zusammengesetzten Gemisches ist darauf zu achten,
daß es vor der Dispergierung der Mischung in dem wäßrigen
Dispergiermedium zu keinerlei Vorvernetzungsreaktionen
35 zwischen den Komponenten (A) und (B) kommt.

1 Die Komponente (A) besteht aus einem oder mehreren mindestens 2 Hydroxylgruppen enthaltenden Polyesterpolyolen.

5 Beispiele geeigneter Polyesterpolyole sind insbesondere die in der Polyurethanchemie an sich bekannten Umsetzungsprodukte von mehrwertigen Polyolen mit Polycarbonsäuren bzw. Polycarbonsäureanhydriden.

10 Zur Herstellung der Polyesterpolyole geeignete Polyole sind z.B. Ethylenglykol, Propandiol-1,2 und -1,3, Butandiol-1,3 und -1,4, die isomeren Pentandiole, Hexandiole oder Oktandiole, wie z.B. 2-Ethylhexandiol-1,3, Trimethylolpropan, Glycerin, Bishydroxymethylcyclohexan, Erythrit, 15 Mesoerythrit, Arabit, Adonit, Xylit, Mannit, Sorbit, Dulcit, Hexantriol, (Poly-)Pentaerythritol usw.

Die zur Herstellung der Polyesterpolyole geeigneten Polycarbonsäuren bestehen in erster Linie aus niedermole- 20 kularen Polycarbonsäuren oder ihren Anhydriden mit 2-18 Kohlenstoffatomen im Molekül.

Di- und Tricarbonsäuren werden bevorzugt eingesetzt.

25 Geeignete Säuren sind beispielsweise Oxalsäure, Bernsteinsäure, Fumarsäure, Phthalsäure, Isophthalsäure, Terephthalsäure, Tetrahydrophthalsäure, Hexahydrophthalsäure, Adipinsäure, Acelainsäure, Sebacinsäure, Maleinsäure, Glutarsäure, Hexachlorheptandicarbonsäure, Tetrachlor- 30 phthalsäure und Trimellithsäure. Anstelle dieser Säuren können auch ihre Anhydride, soweit diese existieren, eingesetzt werden.

Es können auch Polyesterpolyole als Komponente (A) einge- 35 setzt werden, die durch Polymerisation von Laktonen hergestellt worden sind.

1

Besonders gute Resultate sind mit Polyesterpolyolen erzielt worden, deren Moleküle im Durchschnitt je eine Carboxylatgruppe und mindestens zwei, bevorzugt mehr als zwei Hydroxylgruppen tragen.

Die (A) Komponente wird so ausgewählt, daß sie für sich alleine in dem wäßrigen Medium stabil dispergiert werden kann. Die Zusammenhänge zwischen dem Aufbau von Polyesterpolyolen (Säurezahl, Molekulargewicht ...) und deren Dispergierverhalten sind dem Durchschnittsfachmann gut bekannt und er kann mit Hilfe einiger weniger orientierender Vorversuche die zur Lösung der jeweiligen Problemstellung optimale Polyesterpolyolkomponente auswählen.

Es ist auch möglich, den als (A) Komponente eingesetzten Polyesterpolyolen noch weitere Verbindungen zuzusetzen, die gegenüber Isocyanatgruppen reaktive Gruppen enthalten. Dabei ist sorgfältig darauf zu achten, daß die aus den Komponenten gebildete Mischung in dem wäßrigen Medium stabil dispergierbar bleibt und daß die aus dieser Dispersion gebildeten vernetzten Polymermikroteilchen die gewünschte Größe aufweisen.

Als Beispiele für Verbindungen, die zu den die Komponente (A) bildenden Polyesterpolyolen zugesetzt werden können, seien die in der Polyurethanchemie an sich bekannten Polyetherpolyole genannt.

35

1 Als Komponente (B) kommen im Prinzip alle
Isocyanatgruppen enthaltenden organischen Verbindungen
in Frage. Als Beispiele seien genannt: Trimethylendiiso-
cyanat, Tetramethylendiisocyanat, Pentamethylendiisocya-
5 nat, Hexamethylendiisocyanat, Ethyl-
ethylendiisocyanat, 2,3-Dimethylethylendiisocyanat,
1-Methyltrimethylendiisocyanat, 1,3-Cyclopentylendiiso-
cyanat, 1,4-Cyclohexylendiisocyanat, 1,2-Cyclohexylendi-
isocyanat, 1,3-Phenylendiisocyanat, 1,4-Phenylendiisocya-
10 nat, 2,4-Toluylendiisocyanat, 2,6-Toluylendiisocyanat,
4,4'-Biphenylendiisocyanat, 1,5-Naphthylendiisocyanat,
1,4-Naphthylendiisocyanat, 1-Isocyanatomethyl-5-isocyanato-
1,3,3-trimethylcyclohexan, Bis-(4-isocyanatocyclohexyl)-
methan, bis-(4-isocyanatophenyl)-methan, 4,4'-Diisocyna-
15 todiphenylether und 2,3-Bis-(8-isocyanatooctyl)-4-octyl-
5-hexyl-cyclohexen.

Es ist auch möglich, isocyanatgruppenhaltige Präpolymere
als Polyisocyanatkomponenten einzusetzen.

20

Beispiele für geeignete Präpolymere sind Reaktionsprodukte
aus Polyisocyanaten, Polyether- und/oder Polyesterpolyo-
len sowie gegebenenfalls üblichen Kettenverlängerern.

25 Bei der vorliegenden Erfindung werden die Polyisocyanat-
komponenten bevorzugt eingesetzt, deren Isocyanatgruppen
an (cyclo)aliphatische Reste gebunden sind.

Polyisocyanatverbindungen, die an aromatische Gruppen
30 gebundene Isocyanatgruppen enthalten, sind aufgrund ihrer
hohen Reaktivität gegenüber Wasser nur in Ausnahmefällen
(z. B. als Teilkomponente der Komponente (B)) einsetz-
bar.

35

- 1 Durch das Molverhältnis der Komponenten (A) und (B)
und die Anzahl der in den Komponenten (A) und (B) ent-
haltenen gegenüber Isocyanatgruppen reaktiven Gruppen
bzw. Isocyanatgruppen sowie die zur Herstellung der
5 vernetzten Polymermikroteilchen gewählten Reaktions-
bedingungen kann die Vernetzungsdichte der entstehenden
Polymermikroteilchen beeinflußt werden.

10

15

20

25

30

35

1 Die Vernetzungsdichte wiederum korreliert in starkem Maße mit den rheologischen Eigenschaften der entstehenden Dispersionen.

5 So kann z.B. eine Abnahme des Vernetzungsgrades zu einem stärkeren Quellvermögen der Polymermikrogelteilchen und daraus resultierend zu einer Steigerung des pseudo-plastischen Fließverhaltens der gebildeten Dispersionen führen.

10

Das Quellverhalten der Polymermikrogelteilchen kann auch über die chemische Natur der Komponenten (A) bzw. (B) gesteuert werden (Einbau von mehr oder weniger hydrophilen Molekülsegmenten; Einbau von mehr oder weniger starren Molekülteilen).

15

Besonders bevorzugte Gemische aus den Komponenten (A) und (B) bestehen aus Polyesterpolyolen, deren Moleküle im Durchschnitt je eine Carboxylgruppe und mindestens drei Hydroxylgruppen tragen und Triisocyanatverbindungen, deren Isocyanatgruppen an (cyclo)aliphatische Reste gebunden sind.

25

Das aus den Komponenten (A) und (B) bestehende Gemisch kann in Substanz in dem wäßrigen Dispergiermedium dispergiert werden.

30 Es ist jedoch vorteilhafter, die Komponenten (A) und (B) in einem mit Wasser mischbaren, gegenüber Isocyanatgruppen inerten, vorzugsweise unter 100°C siedenden organischen Lösungsmittel zu lösen bzw. zu dispergieren und dann diese Lösung oder Dispersion in dem wäßrigen Dispergi
35 rmedium zu dispergieren.

1 Als Lösungs- bzw. Dispergiermittel für das aus den Kompo-
nenten (A) und (B) bestehende Gemisch sind prinzipiell
alle mit Wasser mischbaren und gegenüber Isocyanatgruppen
5 inerten organischen Lösungsmittel verwendbar.

Vorteilhafterweise werden organische Lösungsmittel mit
einem Siedepunkt unter 100°C verwendet. Besonders gute
Resultate können mit Aceton und Methylethylketon erhalten
10 werden.

Das wäßrige Dispergiermedium, in dem die Mischung aus
(A) und (B) dispergiert wird, besteht aus Wasser, das
auch noch organische Lösungsmittel enthalten kann. Als
15 Beispiele für Lösungsmittel, die im Wasser vorhanden
sein können, seien heterocyklische, aliphatische oder
aromatische Kohlenwasserstoffe, ein- oder mehrwertige
Alkohole, Ether, Ester und Ketone, wie z.B. N-Methylpyrro-
lidon, Toluol, Xylol, Butanol, Ethyl- und Butylglykol
20 sowie deren Acetate, Butyldiglycol, Ethylenglykoldibutyl-
ether, Ethylenglykoldiethylether, Diethylenglykoldimethyl-
ether, Cyclohexanon, Methylethylketon, Aceton, Isophoron
oder Mischungen davon genannt.

25 Nach Überführung des aus (A) und (B) bestehenden Gemisches
in das wäßrige Dispergiermedium wird eine stabile wäßrige
Dispersion erhalten, die aus Teilchen besteht, deren
Größe durch gezielte Variation der oben diskutierten
Parameter beeinflussbar ist. Anschließend wird die so
erhaltene Dispersion so hoch erhitzt, daß die Komponenten
30 (A) und (B) zu vernetzten Polymermikroteilchen umgesetzt
werden.

- 1 Das zur Dispergierung bzw. Lösung des aus den Komponenten (A) und (B) bestehenden Gemisches verwendet organische Lösungsmittel kann vor der Umsetzung der Komponenten (A) und (B) bei einer Temperatur, die unter der zur
- 5 Bildung von vernetzten Polymermikrogelteilchen notwendigen Reaktionstemperatur liegt, gegebenenfalls im Vakuum abdestilliert werden; es ist aber auch möglich, das organische Lösungsmittel im Laufe der Vernetzungsreaktion abzudestillieren.
- 10 Ganz besonders bevorzugte Ausführungsformen der Erfindung bestehen darin, daß die oben näher erläuterten Dispersio-
nen hergestellt worden sind, indem
- (1) ein Gemisch aus den Komponenten (A) und (B) in einem wäßrigen Medium dispergiert worden ist, wobei
- 15 - die Komponente (A) aus Polyesterpolyolen, deren Moleküle im Durchschnitt je eine Carboxylatgruppe und mindestens zwei, bevorzugt mehr als zwei Hydroxylgruppen tragen und
- 20 - die Komponente (B) aus Polyisocyanatverbindungen, die bevorzugt mehr als zwei an (cyclo)aliphatische Reste gebundene Isocyanatgruppen enthalten,
- 25 besteht und wobei die Komponenten (A) und (B) in einem mit Wasser mischbaren, unter 100°C siedenden, gegenüber

30

35

- 1 Isocyanatgruppen inerten organischen Lösungsmittel,
bevorzugt Aceton und/oder Methylethylketon, gelöst oder
dispergiert worden ist, und
- 5 (2) die so erhaltene Dispersion anschließend so hoch
erhitzt worden ist, daß die Komponenten (A) und
(B) zu vernetzten Polymermikroteilchen umgesetzt
worden sind,
- wobei das zur Lösung bzw. Dispergierung des aus den
10 Komponenten (A) und (B) bestehenden Gemisches benutzte
Lösungsmittel entweder vor der Umsetzung der Komponenten
(A) und (B) bei einer Temperatur, die unter der zur
Bildung der vernetzten Mikroteilchen notwendigen Reaktions-
temperatur oder bei einer Temperatur, die mindestens
15 so hoch wie die zur Bildung der vernetzten Teilchen
notwendigen Reaktionstemperatur ist, abdestilliert worden
ist.

- Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind auch Beschich-
20 tungszusammensetzungen, die neben den erfindungsgemäßen
Dispersionen noch weiteres filmbildendes Material, gegebe-
nenfalls Pigmente und weitere übliche Additive enthalten
können und die sich vorzugsweise zur Herstellung von
Basisschichten mehrschichtiger, schützender und/oder
25 dekorativer Überzüge eignen.

- Ganz besonders bevorzugte Beschichtungszusammensetzungen
werden erhalten, wenn die erfindungsgemäßen Dispersionen
in die in der Deutschen Patentanmeldung DE-3545618 offen-
30 barten Beschichtungszusammensetzungen inkorporiert werden.

- Die oben beschriebenen Beschichtungszusammensetzungen
werden bevorzugt in Verfahren zur Herstellung von mehr-
schichtigen Überzügen auf Substratoberflächen verwendet,
bei welchen
35 (1) als Basisbeschichtungszusammensetzung eine wäßrige
Dispersion aufgebracht wird,

- 1 (2) aus der in Stufe (1) aufgetragenen Zusammensetzung ein Polymerfilm auf der Substratoberfläche gebildet wird,
- 5 (3) auf der so erhaltenen Basisschicht eine geeignete transparente Deckschichtzusammensetzung aufgetragen und anschließend
- (4) die Basisschicht zusammen mit der Deckschicht eingebrannt wird.

10 Als Deckschichtzusammensetzungen sind grundsätzlich alle bekannten nicht oder nur transparent pigmentierten Überzugsmittel geeignet. Hierbei kann es sich um konventionelle lösungsmittelhaltige Klarlacke, wasserverdünnbare Klarlacke oder Pulverklarlacke handeln.

15 Als zu beschichtende Substrate kommen vor allem vorbehandelte Metallsubstrate in Frage, es können aber auch nicht vorbehandelte Metalle und beliebige andere Substrate wie z.B. Holz, Kunststoffe usw. unter Verwendung der erfindungsgemäßen Basisbeschichtungszusammensetzungen mit einer mehrschichtigen schützenden und/oder dekorativen Beschichtung überzogen werden.

25 Die Erfindung wird in den folgenden Beispielen näher erläutert. Alle Angaben über Teile und Prozentsätze sind Gewichtsangaben, falls nicht ausdrücklich etwas anderes festgestellt wird.

30 Beispiel 1:

Herstellung des Polyesterpolyols

Aus Hexandiol 1,6, Isophthalsäure und Trimellithsäureanhydrid (3:1:1) wird ein Polyester hergestellt mit einer SZ von 43 und einem OH-Äquivalentgewicht von 433.

35 Dieser Polyester wird 80%ig in Methylethylketon gelöst.

n

- 1 Herstellung des Isocyanates in
333 g Isophorondiisocyanat werden/200 g Methylethyl-
keton gelöst und 0,5 g Dibutylzinndilaurat zugegeben.
Dann werden portionsweise 67g Trimethylolpropan so zu-
5 gegeben, daß die Temperatur nicht über 70°C steigt.
Nach 4 h beträgt der NCO-Gehalt 10 %.

Herstellung einer Dispersion von vernetzten Polymermikroteilchen

- 10 500 g der Polyesterlösung und 370 g des Isocyanates werden
in einem Vierhalskolben unter Rühren und unter Zugabe
von zusätzlichen 100 g Methylethylketon gemischt. Zu
dieser Mischung wird eine Lösung von 16,7 g Dimethyl-
ethanolamin in 710 g Wasser gegeben (Neutralisations-
15 grad 61 %). Es entsteht eine milchig-weiße Dispersion.
Jetzt wird die Dispersion unter Rühren auf 90°C erhitzt
und ca. 3 h bei 90-95°C gehalten. Dabei destilliert das
Methylethylketon ab und man erhält eine wäßrige 45%ige
koagulatfreie Dispersion vernetzter Teilchen.

20

Beweis:

- Zu 1 ml dieser Dispersion werden wieder 5 ml THF gegeben.
Es entsteht eine weiß-bläuliche schimmernde Dispersion,
die auch durch Zugabe von Dimethylformamid nicht in
25 Lösung geht.

30

35

1 Beispiel 2:

Herstellung des Polyesterpolyols

381 Teile Hexandiol-1,6 und 179 Teile Isophthalsäure werden
5 in einen 4-Hals-Kolben, der mit Rührer, Thermometer, Gas-
einleitungsrohr und einer Füllkörperkolonne ausgerüstet
ist, eingewogen und unter Rühren und Einleiten eines schwa-
chen Stickstoffstroms so aufgeheizt, daß die Kolonnenkopf-
temperatur 100°C und die Reaktionstemperatur 220°C nicht
10 überschreitet. Wenn die Säurezahl unter 10 gefallen ist,
wird auf 150°C abgekühlt, und es werden 206 Teile Trimellith-
säureanhydrid zugegeben. Danach wird wieder so aufgeheizt,
daß die Kolonnenkopftemperatur 100°C und die Reaktionstempe-
ratur 170°C nicht überschreitet. Sobald eine Säurezahl
15 von 45 erreicht worden ist, wird abgekühlt und mit 233
Teilen Methylethylketon verdünnt. Die erhaltene Lösung
hat einen Festkörpergehalt von 75 Gew.-%.

Herstellung einer Dispersion vernetzter Polymermikroteilchen
20 (Dispersion I)

In einem zylindrischen Doppelmantel-Glasreaktor, ausgerüstet
mit Rührer, Thermometer, Rückflußkühler und Zulaufgefäß,
werden 866 Teile der in Beispiel 2 hergestellten Polyester-
25 polyollösung eingewogen und mit 100 Teilen Methylethylketon
verdünnt. Dann werden 480 Teile des in Beispiel 1 hergestell-
ten Isocyanats zugegeben. Die Mischung wird gerührt, und
nach 20 Minuten wird bei Raumtemperatur innerhalb von
30 Minuten eine Mischung aus 32 Teilen Dimethylethanolamin
und 1162 Teilen deionisiertem Wasser zugegeben. Es entsteht
eine feinteilige Dispersion. Anschließend wird die Tempera-
tur langsam auf 90°C erhöht und der Rückflußkühler durch
eine Destillationsbrücke ersetzt, damit das Methylethylketon
abdestillieren kann. Das Reaktionsgemisch wird 2 Stunden
bei 90°C gehalten und anschließend auf Raumtemperatur
35 abgekühlt. Die erhaltene Dispersion weist eine mittlere
Teilchengröße von 113 nm, einen Festkörpergehalt von 46 %
und einen pH-Wert von 6,75 auf.

Zur Bestimmung des Anteils an unlöslichen, d.h. vernetzten Teilchen werden etwa 1 g der Dispersion mit 40 ml Tetrahydrofuran vermischt und 24 Stunden lang stehengelassen. Anschließend wird die Probe 30 min lang bei 21.000 U/min zentrifugiert. Zur Bestimmung der löslichen Anteile wird das Serum 2 h bei 130°C getrocknet und der zurückbleibende Rückstand ausgewogen. Zur Bestimmung des unlöslichen, d.h. vernetzten Anteils, wird das Zentrifugat 2 h bei 130°C getrocknet und ausgewogen.

Für die Dispersion I werden 59,3 Gew.-% unlösliche Anteile bestimmt.

Herstellung einer Dispersion vernetzter Polymermikroteilchen (Dispersion II)

In einem zylindrischen Doppelmantel-Glasreaktor, ausgerüstet mit Rührer, Thermometer, Rückflußkühler und Zulaufgefäß, werden 866 Teile der in Beispiel 2 hergestellten Polyesterpolyollösung eingewogen und mit 600 Teilen des in Beispiel 1 hergestellten Polyisocyanats versetzt. Das Gemisch wird 20 min bei Raumtemperatur gerührt, und anschließend wird in einem Zeitraum von 30 min eine Mischung aus 32 Teilen Dimethylethanolamin und 1260 Teilen Wasser zugefügt. Es entsteht eine feinteilige Dispersion. Nun wird der Rückflußkühler durch eine Destillationsbrücke ersetzt und die Temperatur langsam auf 90°C erhöht. Nach etwa 1 h ist das Methylethylketon abdestilliert, und das Reaktionsgemisch hat eine Temperatur von 90°C. Die Reaktionstemperatur von 90°C wird noch weitere 3 h aufrecht erhalten, und schließlich wird auf Raumtemperatur abgekühlt.

Die erhaltene Dispersion weist einen Festkörpergehalt von 47 %, einen pH-Wert von 6,75, einen Anteil an unlöslichen Teilchen von 59,6 % und eine mittlere Teilchengröße von 91 nm auf.

1 Herstellung einer Dispersion vernetzter Polymermikroteilchen
(Dispersion III)

5 In einem zylindrischen Doppelmantel-Glasreaktor, ausgerüstet
mit Rührer, Thermometer, Rückflußkühler und Zulaufgefäß,
werden 1154 Teile der in Beispiel 2 hergestellten Polyester-
polyollösung eingewogen und mit 222 Teilen Isophorondiiso-
cyanat versetzt. Dann wird 20 min bei Raumtemperatur ge-
rührt, und anschließend wird innerhalb von 30 min eine
10 Mischung aus 41,5 Teilen Dimethylethanolamin und 1657
Teilen Wasser zugesetzt. Es entsteht eine feinteilige
Dispersion. Dann wird der Rückflußkühler durch eine Destilla-
tionsbrücke ersetzt und die Temperatur der Dispersion
auf 90°C erhöht. Dabei destilliert das Methylethylketon
ab. Sobald die Dispersion eine Temperatur von 90°C erreicht
15 hat, wird sie noch 3 h bei dieser Temperatur gehalten
und schließlich auf Raumtemperatur abgekühlt. Die erhaltene
Dispersion weist einen Festkörpergehalt von 40 %, einen
pH-Wert von 6,85 und eine mittlere Teilchengröße von 83 nm
auf. Der Anteil an vernetzten Teilchen beträgt 27,6 Gew.-%.
20

Herstellung einer Dispersion vernetzter Polymermikroteilchen
(Dispersion IV)

25 Die Dispersion IV wird in derselben Weise hergestellt
wie die Dispersion III, nur werden anstelle von 222 Teilen
Isophorondiisocyanat 266 Teile Isophorondiisocyanat einge-
setzt. Die so erhaltene Dispersion weist einen Festkörperge-
halt von 42 Gew.-%, einen pH-Wert von 6,95 und eine mittlere
Teilchengröße von 95 nm auf. Der Anteil an vernetzten
30 Teilchen beträgt 29,7 Gew.-%.

1 Beispiel 3:

Einsatz der erfindungsgemäßen Dispersionen in Basisbeschichtungs-
zusammensetzungen für Zweischicht-Metalleffektlackie-
runge des Basecoat/Clearcoat-Typs

5

Herstellung von Basisbeschichtungszusammensetzungen

Unter Verwendung der erfindungsgemäßen Dispersionen werden
 nach allgemein bekannten Methoden vier unterschiedliche

10 Basisbeschichtungszusammensetzungen hergestellt. Die Zusam-
 mensetzungen der Basisbeschichtungszusammensetzungen sind
 der folgenden Tabelle zu entnehmen:

| | 1 | 2 | 3 | 4 |
|--|------|------|------|------|
| 15 Dispersion I | 19 | - | - | - |
| Dispersion II | - | 19 | - | - |
| Dispersion III | - | - | 22 | - |
| Dispersion IV | - | - | - | 21 |
| 20 Verdickungsmittel ¹⁾ | 25 | 25 | 25 | 25 |
| Melaminharz ²⁾ | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Polyesterharz ³⁾ | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Dimethylethanolamin (10%ig in Wasser) | 0,7 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| Aluminiumpigment ⁴⁾ | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 25 Butylglykol | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Wasser | 38,3 | 38,3 | 35,3 | 36,3 |

1) Als Verdickungsmittel wurde eine handelsübliche Na-Mg-Li-Silikatpaste (3%ig in Wasser) eingesetzt

30 2) Handelsübliches mit Methanol verethertes Melamin-Formaldehydharz (70%ig in Wasser)

3) Herstellung des Polyesterharzes:

In einem Reaktor, der mit einem Rührer, einem Thermometer
 und einer Füllkörperkolonne ausgestattet ist, werden
 35 832 Teile Neopentylglykol eingewogen und zum Schmelzen
 gebracht. Dann werden 664 Teile Isophthalsäure zugegeben,
 und das Reaktionsgemisch wird unter Rühren so aufgeheizt,
 daß die Kolonnenkopftemperatur 100°C und die Reaktions-

- 1 temperatur 220°C nicht übersteigt. Nach Erreichen einer
Säurezahl von 8,5 wird auf 180°C abgekühlt, und es
werden 384 Teile Trimellithsäureanhydrid zugegeben.
Danach wird weiter verestert, bis eine Säurezahl von
5 39 erreicht wird. Schließlich wird mit 425 Teilen Butylglykol
verdünnt.
- 4) Handelsübliche Al-Pigmentpaste (65%ig in Wasser,
durchschnittlicher Teilchendurchmesser: 10,um).
- 10 Mit den oben beschriebenen Basislacken wurden Zweischicht-
Metalleffektlackierungen nach dem üblichen Naß-in-naß-Ver-
fahren hergestellt. Die Lackierungen zeigten einen ausge-
zeichneten Metalleffekt und einen sehr guten Klarlackstand.

15

20

25

30

35

1
Patentansprüche:

- 5 1. Dispersionen von vernetzten Polymermikroteilchen
in wäßrigen Medien,
dadurch gekennzeichnet, daß
die Dispersionen hergestellt worden sind, indem
(1) ein Gemisch aus den Komponenten (A) und (B) in
einem wäßrigen Medium dispergiert worden ist,
10 wobei
- die Komponente (A) aus einem oder mehreren
mindestens 2 Hydroxylgruppen enthaltenden
Polyesterpolyol(en) und
- die Komponente (B) aus einer oder mehreren
15 Polyisocyanatverbindungen(en)
besteht und wobei die Komponente (A)
über eine zur Bildung einer stabilen Dispersion
ausreichende Anzahl ionischer Gruppen, bevorzugt
Carboxylatgruppen, verfügt und wenigstens ein
20 Teil der Komponenten (A) und/oder (B) mehr als
2 Hydroxylgruppen bzw. Isocyanatgruppen pro Mole-
kül enthält
und
25 (2) die so erhaltene Dispersion anschließend so hoch
erhitzt worden ist, daß die Komponenten (A) und
(B) zu vernetzten Polymermikroteilchen umgesetzt
worden sind.
- 30 2. Verfahren zur Herstellung von Dispersionen vernetzter
Polymermikroteilchen in wäßrigen Medien,
dadurch gekennzeichnet, daß
die Dispersionen hergestellt werden, indem
(1) ein Gemisch aus den Komponenten (A) und (B) in
einem wäßrigen Medium dispergiert wird, wobei
35 - die Komponente (A) aus einem oder mehreren
mindestens 2 Hydroxylgruppen nhaltenden
Polyesterpolyol(en) und

1

- die Komponente (B) aus einer oder mehreren
Polyisocyanatverbindungen)

5

besteht und wobei die Komponente (A)

über eine zur Bildung einer stabilen Dispersion
ausreichende Anzahl ionischer Gruppen, bevorzugt
Carboxylatgruppen, verfügt und wenigstens ein
Teil der Komponenten (A) und/oder (B) mehr als

10

2 Hydroxyl- bzw. Isocyanatgruppen pro Molekül enthält

und

(2) die so erhaltene Dispersion anschließend so hoch
erhitzt wird, daß die Komponenten (A) und (B)

15

zu vernetzten Polymermikroteilchen umgesetzt
werden.

20

3. Dispersionen oder Verfahren nach einem der Ansprüche
1 bis 2

dadurch gekennzeichnet, daß

als Komponente (A) ein Polyesterpolyol eingesetzt

25

worden ist bzw. wird, dessen Moleküle im Durchschnitt
je eine Carboxylatgruppe und mindestens zwei Hydroxyl-
gruppen tragen.

4. Dispersionen oder Verfahren nach einem der Ansprüche 1

30

bis 3 dadurch gekennzeichnet, daß

als Komponente (B) Polyisocyanatverbindungen eingesetzt
worden sind bzw. werden, deren Isocyanatgruppen an
(cyclo)aliphatische Reste gebunden sind.

35

- 1 5. Dispersionen oder Verfahren nach einem der Ansprüche 1
bis 4 dadurch gekennzeichnet, daß
das Gemisch aus den Komponenten (A) und (B) in Form
einer Lösung bzw. Dispersion in einem mit Wasser
5 mischbaren, unter 100°C siedenden, gegenüber Isocyanat-
gruppen inerten organischen Lösungsmittel bzw. Lösungs-
mittelgemisch, bevorzugt Methylethylketon, in dem
wäßrigen Medium dispergiert worden ist bzw. wird.
- 10 6. Dispersionen oder Verfahren nach Anspruch 5
dadurch gekennzeichnet, daß
das organische Lösungsmittel bzw. Lösungsmittelgemisch
vor der Umsetzung der Komponenten (A) und (B) bei
einer Temperatur, die unter der zur Bildung von vernetz-
15 ten Polymermikroteilchen notwendigen Reaktionstempla-
tur liegt, abdestilliert worden ist bzw. wird.
7. Dispersionen oder Verfahren nach Anspruch 5
dadurch gekennzeichnet, daß
20 das organische Lösungsmittel bzw. Lösungsmittelgemisch
bei einer Temperatur abdestilliert worden ist bzw.
wird, die mindestens so hoch wie die zur Bildung
von vernetzten Polymermikroteilchen notwendige Re-
aktionstemperatur ist.
- 25
8. Beschichtungszusammensetzung, bestehend aus einer Dispersion von ver-
netzten Polymermikroteilchen in einem wäßrigen Medium, die neben
den Polymermikroteilchen auch noch weiteres filmbildendes Material,
- 30

- 1 Pigmente und weitere übliche Additive enthalten
kann und sich vorzugsweise zur Herstellung von Basis-
schichten mehrschichtiger, schützender und/oder
5 dekorativer Überzüge eignet
dadurch gekennzeichnet, daß
die Dispersion von vernetzten Polymermikroteilchen
in einem wäßrigen Medium hergestellt worden ist,
indem
- 10 (1) ein Gemisch aus den Komponenten (A) und (B)
in einem wäßrigen Medium dispergiert worden
ist, wobei
- die Komponente (A) aus einem oder mehreren
mindestens 2 Hydroxylgruppen enthaltenden
Polyesterpolyolen)
 - 15 und
 - die Komponente (B) aus einer oder mehreren
Polyisocyanatverbindungen)
- 20 besteht und wobei die Komponente (A)
Über eine zur Bildung einer stabilen Dis-
persion ausreichenden Anzahl ionischer Gruppen,
bevorzugt Carboxylatgruppen, verfügt und wenig-
stens ein Teil der Komponenten (A) und/oder
25 (B) mehr als 2 Hydroxylgruppen bzw. Isocyanat-
gruppen pro Molekül enthält
und
- (2) die so erhaltene Dispersion anschließend so
hoch erhitzt worden ist, daß die Komponenten
30 (A) und (B) zu vernetzten Polymermikroteilchen
umgesetzt worden sind.
9. Verwendung der Dispersionen nach einem der Ansprüche
1 bis 8 in Beschichtungszusammensetzungen.
35



Eur päisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0234361

Nummer der Anmeldung

EP 87 10 1620

| EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE | | | |
|--|---|---|---|
| Kategorie | Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile | Betrifft Anspruch | KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4) |
| A | US-A-4 083 831 (SANTOSUSSO) * Spalte 3, Zeile 11 - Spalte 5, Zeile 62; Ansprüche 1,5 * | 1 | C 08 G 18/08 C 08 G 18/42 C 08 G 18/75 C 09 D 3/72 |
| A | DE-A-2 538 484 (VEBA) * Seite 2, Zeile 5 - Seite 4, Zeile 8; Anspruch 1 * | 1,4,6-9 | |
| A | EP-A-0 157 291 (BAYER) * Seite 4, Zeile 12 - Seite 9, Zeile 21; Ansprüche 1-3 * | 1-9 | |
| A | EP-A-0 103 174 (BASF) * Seite 2, Zeile 32 - Seite 8, Zeile 17 * | 1-9 | |
| A | US-A-4 203 883 (HANGAUER) * Spalte 2, Zeile 65 - Spalte 11, Zeile 14 * | 1-9 | RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. 4) C 08 G C 08 J |
| Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt. | | | |
| Recherchenort DEN HAAG | | Abschlußdatum der Recherche 27-04-1987 | Prüfer BOURGONJE A.F. |
| KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument | | | |

EPA Form 1503 03 82

